

ECO ACTI TUD

Recuperado
de materiales



dpmsaoficial



DPM



3R

DPM

ÍNDICE

PÁG. 02 **LA ECONOMÍA CIRCULAR
Y EL RECUPERADO
DE MATERIALES**

PÁG. 05 **ECONOMÍA
CIRCULAR
EN DPM**

PÁG. 06 **SOMOS
AGENTES
DE CAMBIO**

PÁG. 07 **SOMOS
SIMBOLO DE
SUSTENTABILIDAD**

#ECoACTITUD

ÍNDICE

PÁG. 08

¿CÓMO PREPARAR LOS ENVASES PARA SU CORRECTA RECUPERACION?

FICHAS TÉCNICAS

**ESPECIFICACIÓN
TÉCNICA DE LA
MATERIA PRIMA**

PÁG. 09

**POLIETILENO
BAJA DENSIDAD**

PÁG. 12

FILM STRETCH PE

PÁG. 14

SILO BOLSA

PÁG. 16

PET

PÁG. 18

PEAD SOPLADO

PÁG. 21

BIG BAG

PÁG. 22

LATAS

PÁG. 24

Descripción de calidades
PAPEL BLANCO

PÁG. 26

Descripción de calidades
**CARTÓN
CORRUGADO**

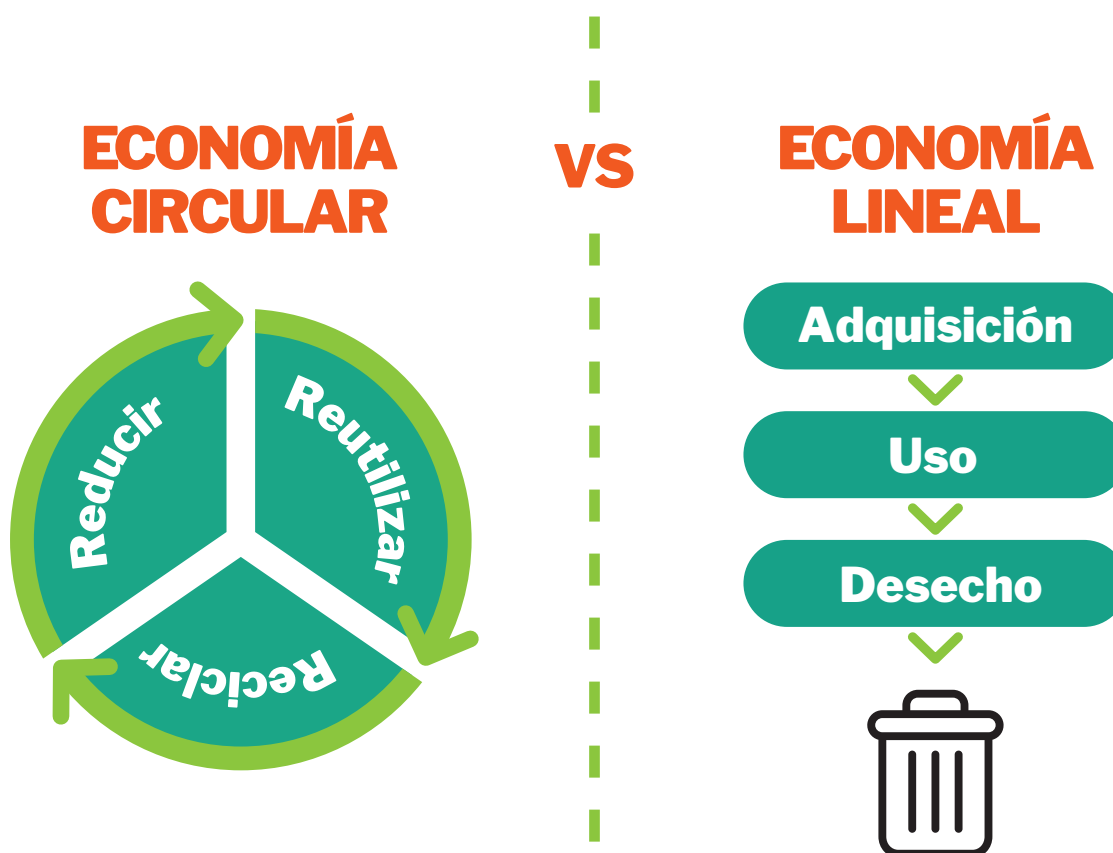
PÁG. 28

Descripción de calidades
MIXTO

LA ECONOMÍA CIRCULAR Y EL RECUPERADO DE MATERIALES

Una economía circular es aquella que intercambia el ciclo típico de fabricación, uso y disposición a favor de la mayor reutilización y reciclaje posible. Cuanto más tiempo se usan los materiales y los recursos, más valor se extrae de ellos.

En DPM nos dedicamos a recuperar materiales como film plásticos, botellas de PET, polietileno soplado, cartón y papel, entre otros. Estas acciones sustentables son fundamentales para preservar el medio ambiente.



**Impulsar la
economía circular
significa
impulsar las
3R**



REDUCIR

Reducir es el primer pilar sobre el que se sostienen las 3R del reciclaje, y se basa en tratar de **reducir o simplificar el consumo no sólo de productos, sino también energético y de recursos naturales**. Esto es clave, ya que si reducimos el consumo, también reducimos el problema.

REUTILIZAR

La reutilización es la segunda base de las 3R del reciclaje, y sin duda tiene una gran importancia. **Si reutilizamos los productos que usamos a diario en vez de tirarlos a la basura, conseguiremos alargar su vida útil y reducir la cantidad de residuos.**

RECICLAR

Ofrece múltiples beneficios al medio ambiente. **Se trata de obtener nuevos productos de los desechos generados a través de procesos específicos**, preservar materiales potencialmente útiles y reducir el daño medioambiental que provoca su eliminación.

Entonces...

La economía circular se refiere a la **producción de bienes y servicios en el marco de respeto al medioambiente.**

Incluso...

Puede existir en **todos los sectores y rubros** del mercado



También...

Promueve experiencias innovadoras y más **cercanas con el cliente.**

Además...

Las nuevas generaciones se sienten interesadas en **soluciones amigables con el entorno.**

ECONOMÍA CIRCULAR EN DPM

En nuestra planta reciclamos aproximadamente 600 millones de envases por año, recuperamos materiales plásticos, cartón y papel. Esta tarea es fundamental para preservar el medio ambiente, siempre realizada con gran responsabilidad social empresarial.

Contribuimos al cuidado medioambiental fomentando una economía circular a través de las **3R: reutilizar, reducir y reciclar.**

Desde DPM contribuimos a estas acciones en nuestras plantas ubicadas en la ciudad de Carlos Pellegrini y pronto en la ciudad vecina de San Jorge. **Reutilizamos los productos que ya cumplieron un ciclo y fueron desechados reciclando los mismos para convertirlos en materia prima.**

Recuperado de silos bolsa

En un primer paso se retira el material de municipios, comunas, cooperativas de reciclado o recolectores y luego nuestro vehículo de reciclaje lo transporta a la planta de tratamiento. Allí mediante los procesos de trituración, lavado, secado y extrusión se obtienen pellets de plástico recuperado que son destinados a otras industrias consumidoras.



DPM

SOMOS AGENTES DE CAMBIO

En DPM SA ofrecemos un servicio integral de gestión, recolección, clasificación, tratamiento y recuperación de residuos reciclables.

Creemos que la capacitación y desarrollo de nuestro capital humano, junto con la innovación tecnológica, son la base de nuestro futuro; y por ello esos son los pilares de nuestros proyectos. Brindamos capacitaciones sobre la separación en origen de los residuos y su reciclado.

Nos aseguramos de que cada residuo recuperado sea reinsertado en el mercado a través de su reutilización. Producimos pellets, para su aplicación en la elaboración de láminas, fibras textiles, resinas, flejes, bolsas de residuo y otros productos; además, láminas y bobinas de cartón para la fabricación de nuevos envases como cajas de pizza, bandejas, conos para papas fritas, pancheras.

Contamos con más de 75.000 m² de superficie destinados a la producción de cartón, PE, PP, PET y sus manufacturas.

DPM



retira

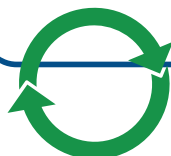
Ofrecemos la máxima efectividad en la recolección de residuos por los puntos indicados según las necesidades de cada uno de nuestros clientes.

Trasladamos los residuos a nuestro centro de clasificación, en donde los acondicionamos para luego reinsertarlos en nuestro circuito de reciclado.

SOMOS SIMBOLO DE SUSTENTABILIDAD

Compramos Scrap

Lo **procesamos**
y lo **transformamos**
en producto.



#

ECO ACTI TUD

Somos
fábrica
directa

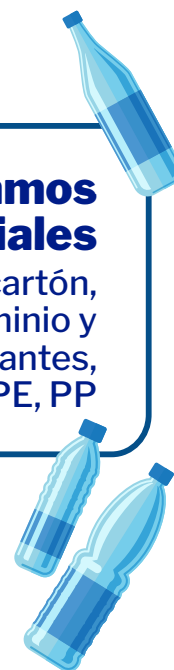


Retiramos
en planta







Compramos
materiales

Papel y cartón,
latas de aluminio y
desodorantes,
PET, PE, PP



RSE
ambiental



¿CÓMO PREPARAR LOS ENVASES PARA SU CORRECTA RECUPERACION?

FICHAS TÉCNICAS



POLIETILENO BAJA DENSIDAD



1. IDENTIFICACIÓN DE LA MATERIA PRIMA

Se conoce como polietileno de baja densidad al polímero termoplástico de la familia de las olefinas, formado por múltiples unidades de etileno. También es frecuente verlo nombrar por sus siglas en español (PEBD, o polietileno de baja densidad) y en inglés (LDPE, o Low Density Polyethylene). Es usado para la fabricación de bolsas, film termocontraíble, membranas para el agro, películas para invernaderos, etc.

Algunas de sus cualidades son: flexibilidad, buena resistencia al impacto y a altas temperaturas, sustancias químicas, entre otras.

El PEBD es un material reciclable. Se le asigna el Código de Identificación Plástico 4.

2. TIPOS

2.1 Cristal | COD: MATFILMCR

Es aquel material que reúne las características de la descripción anterior y es sin color (cristal, transparente o traslúcido), o sea que no tiene impresión ni masterbatch de colores incluido el blanco.

2.2 Color | COD: MATBD

Es aquel material que reúne las características de la descripción anterior, pero tiene impresión o está coloreado mediante un masterbatch incluido el blanco. Puede provenir de bolsas, film o películas para el agro, etc.

2.3 Invernadero | COD: MATFILMINV

Es aquel material que reúne las características de la descripción anterior pero proviene de invernaderos, ya sea con o sin color.

3. CONDICIONES

Debe venir limpio, seco, libre de materias extrañas, sin mezcla de otros materiales plásticos. En el caso del PE Cristal, no deberá tener mezclas de PE color ni impreso. En el caso del PE Color puede tener mezclas de colores o impresión.

POLIETILENO BAJA DENSIDAD



3.1 BULTOS O PAQUETES

El bulto o paquete debe estar armado con material de 15 metros de largo como máximo para facilitar su manipulación en planta. Deben estar doblado en mitades, enrollado y apilado, o doblado en dos mitades y apilado. Su peso no deberá ser mayor a 25 kg. Cada bulto debe venir atado.

3.2 FARDOS

El fardo estará compuesto por distintos bultos doblados, atados con alambre, hilo o cualquier material sujetante que permita al fardo mantener su forma para facilitar su descarga con autoelevador.

4. CONTROLES A REALIZAR POR PARTE DE LA EMPRESA

Se verificará que el fardo llegue en buenas condiciones, limpio, seco, atado, bien armado. En el caso que se trate de bultos su peso no deberá exceder los 25 kg para facilitar su descarga manual.

Los controles nombrados se realizarán cada vez que llegue un camión con materia prima a la fábrica, del cual se realizarán las observaciones ante mencionadas. Además, se harán controles de la materia prima durante el proceso operativo, en el cual se podrán evaluar características que no se observaron anteriormente.

5. EVALUACIÓN DE LA MATERIA PRIMA

- a) Si la materia prima cumple con las condiciones y controles dispuestos por la empresa, será aceptada.
- b) Si la materia prima cumple algunas condiciones y controles dispuestos por la empresa, será evaluada y controlada nuevamente para su posterior ingreso, pero advirtiéndole que puede llegar a sufrir alguna sanción.
- c) Si la materia prima no cumple con las condiciones y controles dispuestos; podría ser rechazada o sufrir alguna sanción por parte de la empresa.

POLIETILENO BAJA DENSIDAD



IMAGEN ILUSTRATIVA



FILM STRETCH PE



1. IDENTIFICACIÓN DE LA MATERIA PRIMA

El "Film stretch" es una película paletizable hecha de polietileno lineal de baja densidad especial para envolver y agrupar artículos. La fuerza elástica mantiene los productos bien unidos, facilitando su almacenamiento o transporte.

2. TIPOS

2.1 Cristal

Es aquel material que reúne las características de la descripción anterior y es sin color (cristal, transparente o traslúcido), o sea que no tiene impresión ni masterbatch de colores incluido el blanco.

2.2 Color

Es aquel material que reúne las características de la descripción anterior pero tiene impresión o está coloreado mediante un masterbatch incluido el blanco.

3. CONDICIONES

- Debe venir limpio, seco, libre de materias extrañas, sin mezcla de otros materiales plásticos.
- El Film PE Cristal no deberá tener mezclas de Film PE color.
- En el caso del Film PE Color puede tener mezclas de colores.
- No debe contener Film Stretch de otros materiales distintos al PE (NO PVC u otros).

3.1 FARDOS

El fardo estará compuesto por distintos bultos doblados, atados con alambre, hilo o cualquier material sujetante que permita al fardo mantener su forma para facilitar su descarga con auto-elevador.

FILM STRETCH PE



4. CONTROLES A REALIZAR POR PARTE DE LA EMPRESA

Se verificará que el fardo llegue en buenas condiciones, limpio, seco, atado, bien armado y no contaminado con otros materiales, ej: PVC u otros.

Los controles nombrados se realizarán cada vez que llegue un camión con materia prima a la fábrica, del cual se realizarán las observaciones ante mencionadas. Además, se harán controles de la materia prima durante el proceso operativo, en el cual se podrán evaluar características que no se observaron anteriormente.

5. EVALUACIÓN DE LA MATERIA PRIMA

- Si la materia prima cumple con las condiciones y controles dispuestos por la empresa, será aceptada.
- Si la materia prima cumple algunas condiciones y controles dispuestos por la empresa, será evaluada y controlada nuevamente para su posterior ingreso, pero advirtiéndole que puede llegar a sufrir alguna sanción.
- Si la materia prima no cumple con las condiciones y controles dispuestos; podría ser rechazada o sufrir alguna sanción por parte de la empresa.



IMAGEN ILUSTRATIVA

SILO BOLSA



1. IDENTIFICACIÓN DE LA MATERIA PRIMA

El silo bolsa es un implemento agrícola para el acopio de granos, el cual consiste en una amplia bolsa plástica donde se almacena la cosecha hasta que sea necesario transportarla para su comercialización.

Es de polietileno de baja densidad obtenido por el método de extrusión, el cual los hace 100 % reciclables. Tras el proceso de reciclado, se transforman en nuevos productos dando una segunda vida útil a los plásticos.



IMAGEN ILUSTRATIVA

2. CONDICIONES

2.1 Silo bolsa en bultos chicos

Debe venir limpio, libre de materias extrañas, semillas, barro, tierra, etc. El bulto deberá ser formado con material de 15 metros de largo como máximo para facilitar su manipulación en planta, doblado en dos mitades, enrollado y apilado, o doblado en dos mitades y apilado. Su peso no deberá ser mayor a 25 kg.

2.2 Silo Bolsa en fardos grandes

Debe venir limpio, libre de materias extrañas, semillas, barro, tierra, etc. El fardo estará compuesto por distintos bultos doblados atados con alambre, hilo o cualquier material sujetante que permita al fardo mantener su forma para facilitar su descarga con autoelevador.

El tamaño no debe superar 1 m x 1 m x 1,20 m.

2.3 Silo bolsa triturado y lavado

Debe venir limpio, seco, libre de materias extrañas, semillas, barro, tierra, etc. El fardo estará compuesto de silo bolsa lavado y triturado contenido por una envoltura del mismo material, sujeto con alambre, hilos o cualquier otro material sujetante que permita al fardo mantener su forma para facilitar su descarga con autoelevador.

SILO BOLSA



3. CONTROLES A REALIZAR POR PARTE DE LA EMPRESA

- Se verificará que el fardo llegue en buenas condiciones, limpio, seco, atado, bien armado. En el caso que se trate de bultos su peso no deberá exceder los 25 kg para facilitar su descarga manual.
- Controlar la cantidad de impurezas que pueda contener, esto se realizará primeramente en forma visual; luego se tomarán varias muestras dependiendo de la cantidad recibida de materia prima. Una vez tomadas las muestras (bultos), representando la carga total; se pesarán y luego, se las limpiará utilizando escobas, palas para retirar todo contenido de materia extraña que puedan llegar a presentar; y por último se pesarán de nuevo para cuantificar su valor y poder estimar que % de materia extraña contiene la carga.
- Se tomarán al azar muestras las cuales serán cortadas en la sierra del sector en 4 partes para verificar que no haya materia extraña en el interior.
- Controlar el porcentaje de humedad. Se tomarán varias muestras dependiendo la cantidad recibida de materia prima, se pesarán. Luego se calentarán en estufa hasta obtener pesada constante. Una vez realizado estos pasos, se aplicará la siguiente ecuación y se registrará:

$$\% \text{ Humedad} = 100 - \left(\frac{\text{Muestra seca}}{\text{Muestra húmeda}} \right) \times 100$$

Los controles nombrados se realizarán cada vez que llegue un camión con materia prima a la fábrica, del cual se realizarán las observaciones ante mencionadas. Además, se harán controles de la materia prima durante el proceso operativo, en el cual se podrán evaluar características que no se observaron anteriormente.

4. EVALUACIÓN DE LA MATERIA PRIMA

- Si la materia prima cumple con las condiciones y controles dispuestos por la empresa, será aceptada.
- Si la materia prima cumple algunas condiciones y controles dispuestos por la empresa, será evaluada y controlada nuevamente para su posterior ingreso, pero advirtiéndole que puede llegar a sufrir alguna sanción.
- Si la materia prima no cumple con las condiciones y controles dispuestos; podría ser rechazada o sufrir alguna sanción por parte de la empresa.

PET



1. IDENTIFICACIÓN DE LA MATERIA PRIMA

El PET es un material seguro, no tóxico, fuerte y flexible que es 100 % reciclable. Posee diversas características: cristalinidad y transparencia, buen comportamiento frente a esfuerzos permanentes, alta resistencia al desgaste, entre otros.

2. TIPOS

2.1 Cristal | COD: MATPETCR

Son botellas de color transparente utilizadas para agua o refrescos, es muy fácil identificarlo ya que por su proceso único de elaboración, todas las botellas poseen en la base un punto o exceso de material que parece un lunar.

2.2 Verde | COD: MATPETVR

Son botellas pigmentadas de color verde utilizadas para bebidas con o sin etiquetas, las cuales reúnen las características de la descripción anterior.

2.3 Celeste | COD: MATPETCL

Son envases pigmentados de color celeste que reúnen las características antes descriptas.

2.4 Aceite | COD: MATPETAC

Los envases de PET para aceite suelen ser de color cristal o verde ahumado que reúnen las características mencionadas anteriormente.

2.5 Color | COD: MATPETECOL

Envases pigmentados de diferentes colores, los cuales poseen las características descriptas con anterioridad.

2.6 Escama Cristal | COD: MATPETESCCR

Es material PET clasificado, molido, lavado y seco, que llega desde distintos proveedores. Acondicionado en bolsones big bag e identificados.

PET



3. CONDICIONES

- Deben llegar enfardados o en sacos de big bag.
- El material proveniente de botellas debe llegar aplastado para su posterior utilización. Además, el PET puede llegar lavado y triturado.

4. CONTROLES A REALIZAR POR PARTE DE LA EMPRESA

Se verificará que los fardos lleguen en buenas condiciones, limpios, sin presencia de otros materiales.

Los controles nombrados se realizarán cada vez que llegue un camión con materia prima a la fábrica, del cual se realizarán las observaciones ante mencionadas. Además, se harán controles de la materia prima durante el proceso operativo, en el cual se podrán evaluar características que no se observaron anteriormente.

5. EVALUACIÓN DE LA MATERIA PRIMA

- Si la materia prima cumple con las condiciones y controles dispuestos por la empresa, será aceptada.
- Si la materia prima cumple algunas condiciones y controles dispuestos por la empresa, será evaluada y controlada nuevamente para su posterior ingreso, pero advirtiéndole que puede llegar a sufrir alguna sanción.
- Si la materia prima no cumple con las condiciones y controles dispuestos; podría ser rechazada o sufrir alguna sanción por parte de la empresa.

IMAGEN ILUSTRATIVA



PEAD SOPLADO



1. IDENTIFICACIÓN DE LA MATERIA PRIMA

Se conoce como polietileno de Alta Densidad – Soplado, al polímero termoplástico de la familia de los olefínicos formado por múltiples unidades de etileno.

Se lo encuentra abreviado con las letras PEAD (Polietileno de Alta Densidad) o PEHD (por sus siglas en inglés). Éste material es sometido a procesos de Extrusión – Soplado que produce a partir de un “parison” (envases huecos, rígidos).

2. TIPOS

2.1 Natural

Es aquel material que reúne las características de la descripción anterior y es sin color, siendo su apariencia clara y opaca, o sea, que no tiene impresión ni masterbach de colores incluido el blanco.

2.2 Blanco

Es aquel material que reúne las características del punto 1 y tiene el agregado de un masterbach de color blanco que colorea al envase.

2.3 Amarillo:

Es aquel material que reúne las características del punto 1 y tiene el agregado de un masterbach de color amarillo y es característico de los envases de hipoclorito de sodio o agua lavandina que se encuentran en el mercado.

2.4 Tuti:

Es aquel material que reúne las características del punto 1 y es coloreado mediante el agregado de un masterbach (blanco, amarillo, rojo, azul, etc.).

PEAD SOPLADO



3. CONDICIONES

- Deben llegar enfardados o en bultos acondicionados (prensados y sujetos).
- Los materiales provenientes de botellas, bidones, potes de champú, entre otros; deberán estar limpios y sin líquidos en su interior.
- Pueden presentarse cargas de materiales lavados y triturados.
- El fardo deberá contener a los envases de PEAD (Extrusión-Soplado) prensados, atados con alambre, hilo o cualquier material sujetante que permita al fardo mantener su forma, pudiendo o no tener láminas de cartón en las partes superior e inferior del mismo. Así, de esta manera, puede ser descargado con el autoelevador.
- En el caso de que el tamaño del fardo o bulto imposibilite su manipulación con autoelevador, el transportista deberá contar con personal para la descarga y manipulación en el depósito cumpliendo con los requisitos legales de ingreso y de seguridad para el trabajo en planta.

Los controles nombrados se realizarán cada vez que llegue un camión con materia prima a la fábrica, del cual se realizarán las observaciones ante mencionadas. Además, se harán controles de la materia prima durante el proceso operativo, en el cual se podrán evaluar características que no se observaron anteriormente.

4. CONTROLES A REALIZAR POR PARTE DE LA EMPRESA

- Se verificará que los fardos ingresen limpios, secos y sin presencia de materiales extraños o distinto al descrito anteriormente.
- En el caso que la carga se presente en bultos distintos al fardo convencional, y que los mismos deban descargarse manualmente, el peso no deberá exceder los 25 kg.

5. EVALUACIÓN DE LA MATERIA PRIMA

- a) Si la materia prima cumple con las condiciones y controles dispuestos por la empresa, será aceptada.
- b) Si la materia prima cumple algunas condiciones y controles dispuestos por la empresa, será evaluada y controlada nuevamente para su posterior ingreso, pero advirtiendo que puede llegar a sufrir alguna sanción.
- c) Si la materia prima no cumple con las condiciones y controles dispuestos; podría ser rechazada o sufrir alguna sanción por parte de la empresa.

PEAD SOPLADO



IMAGEN ILUSTRATIVA



BIG BAG



1. IDENTIFICACIÓN DE LA MATERIA PRIMA

Los sacos big bag, son envases para residuos que almacenan, mantienen y transportan tanto productos a granel como desechos para su eliminación.

Se destacan por su resistencia y practicidad, ya que soportan mucho peso y es un embalaje muy sencillo y práctico.

Se utilizan en la industria para la elaboración de polipropileno.

2. CONDICIONES

- Deben llegar enfardados y atados.
- Deben estar libre de impurezas.



IMAGEN ILUSTRATIVA

3. CONTROLES A REALIZAR POR PARTE DE LA EMPRESA

- Se verificará que el fardo llegue en buenas condiciones, es decir que llegue atado, bien armado.
- Controlar la cantidad de impurezas que pueda contener, esto se realizará en forma visual, para tener una estimación y control, pero en definitiva se verá durante el proceso.

Los controles nombrados se realizarán cada vez que llegue un camión con materia prima a la fábrica, del cual se realizarán las observaciones ante mencionadas. Además, se harán controles de la materia prima durante el proceso operativo, en el cual se podrán evaluar características que no se observaron anteriormente.

4. EVALUACIÓN DE LA MATERIA PRIMA

- Si la materia prima cumple con las condiciones y controles dispuestos por la empresa, será aceptada.
- Si la materia prima cumple algunas condiciones y controles dispuestos por la empresa, será evaluada y controlada nuevamente para su posterior ingreso, pero advirtiendo que puede llegar a sufrir alguna sanción.
- Si la materia prima no cumple con las condiciones y controles dispuestos; podría ser rechazada o sufrir alguna sanción por parte de la empresa.

LATAS



1. IDENTIFICACIÓN DE LA MATERIA PRIMA

Es un recipiente metálico usado como envase para diferentes tipos de productos. Este es un material que no pierde ninguna de sus características al ser reciclado, como lo son la dureza, la ductilidad, la resistencia a la corrosión o la alta conductividad eléctrica.

2. TIPOS

2.1 Latas de aluminio | COD: MATALUMLATA

Se usan como envases de bebidas y alimentos. Son flexibles y ligeras. Es un material que para su reciclado no necesita eliminar otro tipo de material, dado que la tapa también es de aluminio. Las latas vacías se pueden aplastar fácilmente, ocupando muy poco volumen, por lo que son fáciles de transportar.

2.2 Latas de aerosol | COD: MATALUMAEROSOL

Es un recipiente donde se almacena un líquido, que tiene un dispositivo en la parte superior que permite expulsar ese líquido en forma vaporizada (reducido a gotas muy finas). Para el reciclado, éstas deben encontrarse completamente vacías para evitar accidentes (por el calor pueden explotar o generar incendios).

3. CONDICIONES

- Debe venir limpio, seco, libre de materias extrañas, sin mezcla de otros materiales.
- Vacío de su contenido, especialmente para latas de aerosoles.
- Debe llegar bien enfardado.

4. CONTROLES A REALIZAR POR PARTE DE LA EMPRESA

Se verificará que el fardo llegue en buenas condiciones, limpio, sus latas vacías (especialmente aerosoles), bien atado, sin rastros de otros materiales.

Los controles nombrados se realizarán cada vez que llegue un camión con materia prima a la fábrica, del cual se realizarán las observaciones ante mencionadas.

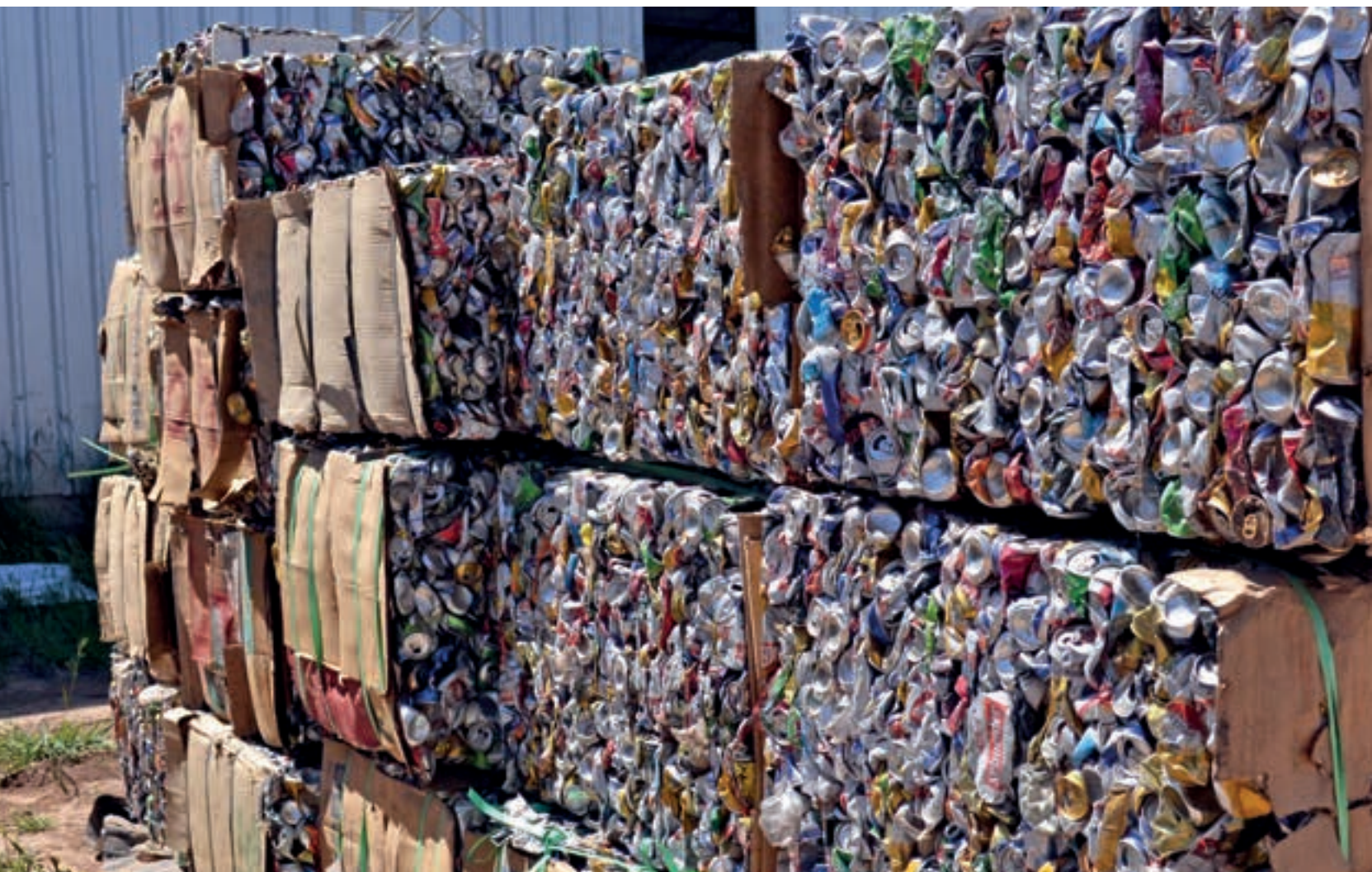
LATAS



5. EVALUACIÓN DE LA MATERIA PRIMA

- Si la materia prima cumple con las condiciones y controles dispuestos por la empresa, será aceptada.
- Si la materia prima cumple algunas condiciones y controles dispuestos por la empresa, será evaluada y controlada nuevamente para su posterior ingreso, pero advirtiéndole que puede llegar a sufrir alguna sanción.
- Si la materia prima no cumple con las condiciones y controles dispuestos; podría ser rechazada o sufrir alguna sanción por parte de la empresa.

IMAGEN ILUSTRATIVA



Descripción de calidades

PAPEL BLANCO

1. IDENTIFICACIÓN DE LA MATERIA PRIMA

- Los fardos deben contener papel blanco, el cual puede ser:
 - a) Con sus dos caras blancas
 - b) Con fondo blanco y escritura en una de sus caras
 - c) Refile de imprenta
- Los fardos no deben contener los siguientes materiales:
 - a) Papel para cigarrillos
 - b) Papel químico (carbonless)
 - c) Papel tisú con suavizante (para formica o semejante).
 - d) Papel para empapelar
 - e) Papel manteca
- Condiciones:
 - Los fardos tienen prohibido contener papel carbónico.
 - El valor de humedad aceptado es del 9 %, con un valor admisible hasta el 13 %.
 - Temperatura ambiente
 - Libre de impurezas

2. CONTROLES A REALIZAR POR PARTE DE LA EMPRESA

- Control de humedad
- Control de temperatura
- Control visual de los materiales contenidos en el fardo y de las impurezas

3. CONDICIONES DEL ENFARDADO

- Deben venir ordenados por calidad y no mezclados.
- Debe venir enfardado con zunche plástico, alambres, bien atados para que no se desarmen durante la descarga. Se admiten los fardos con film plástico cuando en el mismo se encuentran refiles de hojas (para obtener un buen fardo), y así lograr que no se pierdan durante el transporte y la descarga;

Descripción de calidades | BLANCO

de lo contrario se prefieren los primeros, debido a que cuando vienen con film no se puede visualizar el material que traen.

- De un mismo proveedor por lo general, deben venir del mismo tamaño para facilitar la descarga de los mismos. Las medidas adecuadas para la manipulación con autoelevador son: largo entre 1 m a 1,50 m, ancho entre 0,70 m a 1 m y alto entre 1 m a 1,20 m.
- En el caso de que el tamaño del fardo imposibilite su manipulación con autoelevador, el transportista tendrá en cuenta que deberá contar con personal para la descarga y manipulación en el depósito y el mismo debe cumplir con los requisitos legales de ingreso y trabajo en planta.
- No deben venir en un fardo, paquetes chicos envueltos dentro del mismo, debido a que se hace complejo el trabajo de sacarlos para poder llenar el púlper, por lo cual se necesitaría más de una persona para realizar el trabajo.

4. CONDICIONES DE TRANSPORTE

- Debe utilizarse para el traslado de los fardos, camiones playos o de barandas volcables para facilitar la descarga utilizando autoelevador.

5. EVALUACIÓN DE LA MATERIA PRIMA

- Si cumple con las condiciones y controles dispuestos, será aceptada.
- Si cumple con algunas condiciones y controles dispuestos, será evaluada y controlada nuevamente para su posterior ingreso, pero advirtiéndole que puede llegar a sufrir alguna sanción.
- Si no cumple con las condiciones y controles, podría ser rechazada o sufrir alguna sanción por parte de la empresa.

Descripción de calidades

CARTÓN CORRUGADO

1. IDENTIFICACIÓN DE LA MATERIA PRIMA

- Los fardos deben contener cartón corrugado en las diferentes calidades admitidas.
- Los fardos pueden contener hasta un 15% de tubos de cartón, bolsas de azúcar, leche, entre otras que no posean en su interior envoltura plástica (polietileno).
- Condiciones:
 - El valor de humedad aceptado es del 9 %, con un valor admisible hasta el 13 %.
 - Temperatura ambiente.
 - Libre de impurezas, con excepción a los fardos que se obtienen de la clasificación de residuos.

2. CONTROLES QUE SE REALIZARÁN

- Control de humedad
- Control de temperatura
- Control visual de los materiales en el fardo y de las impurezas

3. CONDICIONES DEL ENFARDADO

- Deben venir ordenados por calidad y no mezclados.
- Debe venir enfardado con zunche plástico, alambres, bien atados para que no se desarmen durante la descarga. Se admiten los fardos con film plástico cuando en el mismo se encuentran refiles de hojas (para obtener un buen fardo) y así lograr que no se pierdan durante el transporte y la descarga; de lo contrario se prefieren los primeros, debido a que cuando vienen con film no se puede visualizar el material que traen.
- De un mismo proveedor por lo general, deben venir del mismo tamaño para que sea más fácil descargarlos y colocarlos en el depósito. Las medidas adecuadas para la manipulación con autoelevador son: largo entre 1 m a 1,50 m, ancho entre 0,70 m a 1 m y alto entre 1 m a 1,20 m.
- En el caso de que el tamaño del fardo imposibilite su manipulación con autoelevador, el transportista tendrá en cuenta que deberá contar con personal para la descarga y manipulación en el depósito y él mismo debe cumplir con los requisitos legales de ingreso y trabajo en planta.
- No deben venir en un fardo, paquetes chicos envueltos dentro del mismo, debido a que se hace complejo el trabajo de sacarlos para poder llenar el púlper, se necesitaría más de una persona.

Descripción de calidades | CORRUGADO

4. CONDICIONES DE TRANSPORTE

Debe utilizarse para el traslado de los fardos, camiones playos o de barandas volcables para facilitar la descarga utilizando autoelevador.

5. EVALUACIÓN DE LA MATERIA PRIMA

- Si cumple con las condiciones y controles dispuestos por la empresa, será aceptada.
- Si cumple con algunas condiciones y controles dispuestos por la empresa, será evaluada y controlada nuevamente para su posterior ingreso, pero advirtiéndole que puede llegar a sufrir alguna sanción.
- Si no cumple con las condiciones y controles, podría ser rechazada o sufrir alguna sanción por parte de la empresa.

Descripción de calidades

MIXTO

1. IDENTIFICACIÓN DE LA MATERIA PRIMA

- Los fardos deben contener:
 - a) Papel (blanco y color), cartón y cartulinas
 - b) Diarios (que no tengan un color amarillo porque significaría que es papel viejo)
 - c) Revistas (no debe superar el 30 %, es un porcentaje estimativo)
 - d) Refile de imprentas

- Los fardos no deben contener los siguientes materiales:
 - a) Papel afiche de pared y papel de empapelar (resistencia al agua)
 - b) Papel plastificado (se usa para recubrir pastillas de caramelos, envoltorio de tortas, etc.)
 - c) Papel de folletería, papel higiénico y papel impresora fiscal (papel químico)
 - d) Papel de etiquetas de latas y botellas
 - e) Papel crep, papel manteca y papel cebolla (calcar)

- Condiciones:
 - El valor de humedad aceptado es del 9%, con un valor admisible hasta el 13 %.
 - Temperatura ambiente.

2. CONTROLES QUE SE REALIZARÁN

- Control de humedad.
- Control de temperatura.
- Control visual de los materiales contenidos en el fardo.

3. CONDICIONES DEL ENFARDADO

- Deben venir ordenados por calidad y no mezclados.
- Debe venir enfardado con zunche plástico, alambres, bien atados para que no se desarmen durante la descarga con autoelevador. Se admiten los fardos con film plástico cuando en el mismo se encuentran refiles de hojas para obtener un buen fardo, y así lograr que no se pierdan durante el

Descripción de calidades | MIXTO

transporte y la descarga; de lo contrario se prefieren los primeros, debido a que cuando vienen con film no se puede visualizar el material que traen.

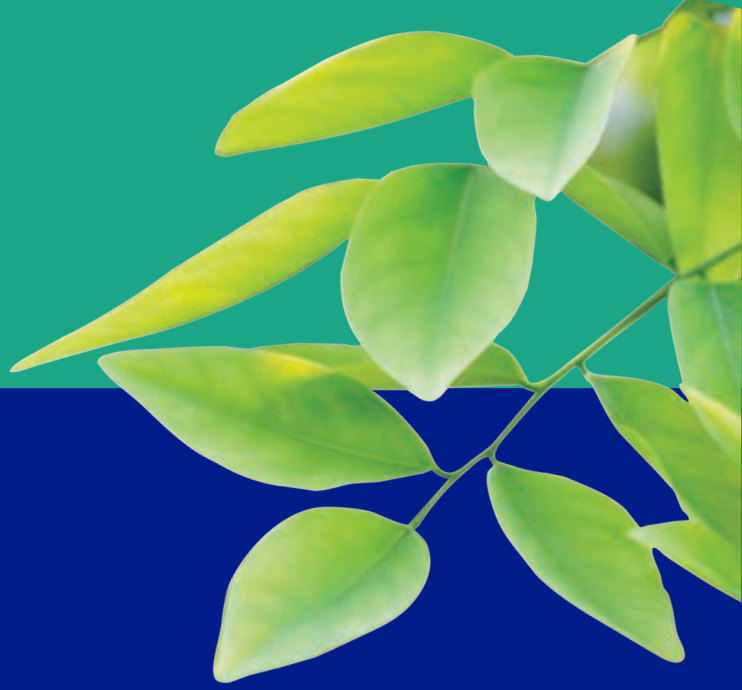
- De un mismo proveedor por lo general, deben venir del mismo tamaño para que sea más fácil descargarlos y colocarlos en el depósito. Las medidas adecuadas para la manipulación con autoelevador son: largo entre 1 m a 1,50 m, ancho entre 0,70 m a 1 m y alto entre 1 m a 1,20 m.
- En el caso de que el tamaño del fardo imposibilite su manipulación con autoelevador, el transportista tendrá en cuenta que deberá contar con personal para la descarga y manipulación en el depósito y el mismo debe cumplir con los requisitos legales de ingreso y trabajo en planta.
- No deben venir en un fardo, paquetes chicos envueltos dentro del mismo, debido a que se hace complejo el trabajo de sacarlos para poder llenar el púlper, por lo cual se necesitaría más de una persona para el trabajo.

4. CONDICIONES DE TRANSPORTE

Debe utilizarse para el traslado de los fardos, camiones playos o de barandas volcables para facilitar la descarga utilizando autoelevador.

5. EVALUACIÓN DE LA MATERIA PRIMA

- Si cumple con las condiciones y controles dispuestos, será aceptada.
- Si cumple con algunas condiciones y controles dispuestos, será evaluada y controlada nuevamente para su posterior ingreso, pero advirtiéndole que puede llegar a sufrir alguna sanción.
- Si no cumple con las condiciones y controles, podría ser rechazada o sufrir alguna sanción por parte de la empresa.



DPM

Recuperado
de materiales

compras@dpmsa.com.ar

+54 9 3424 670 489

ECOACTITUD



dpmsaoficial